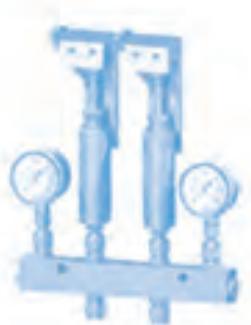




FT FLUIDOTEHNIC
TEHNIKA
PODMAZIVANJA

KATALOG UREĐAJA



TEHNIKA PODMAZIVANJA

KATALOG UREĐAJA

O KOMPANIJI	4-5
PUMPE ZA PODMAZIVANJE ULJEM	6-7
FILTERI (ZA PODMAZIVANJE ULJEM)	8-9
POKAZIVAČI PROTOKA	10-11
ELEKTROMOTORNE VIŠEVODE PUMPE	12-19
ELEKTROMOTORNA PUMPA	20-22
ELEKTROMOTORNA PUMPA ZA CENTRALNU DOPUNU	23
ELEKTROMOTORNE PUMPE ZA PRETAKANJE MASTI	24-25
PNEUMATSKA PUMPA ZA PODMAZIVANJE	26
PNEUMATSKA PUMPA ZA PRETAKANJE ULJA	27
RUĆNA PUMPA ZA PODMAZIVANJE (DVOLINIJSKA)	28
RUĆNA PUMPA ZA PRETAKANJE	29
NOŽNA PUMPA	30
AGREGAT ZA VIŠELINIJSKO PODMAZIVANJE	31-33
AGREGAT ZA CENTRALNO PODMAZIVANJE	34-37
ELEKTROMOTORNI AGREGAT (ZA POJEDINAČNO PODMAZIVANJE)	38
PNEUMATSKI AGREGAT ZA POJEDINAČNA PODMAZIVANJA	39
PNEUMATSKI AGREGAT ZA PODMAZIVANJE NA KOLICIMA	40
ELEKTROURPRAVLJAČKE JEDINICE	41
DOZATORI	42-45
RAZVODNICI	46-52
KONTROLNI UREĐAJI	53-55
VENTIL SIGURNOSTI	56
POTISNI FILTER (ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠĆU)	57
RUČNI PIŠTOLJ ZA PODMAZIVANJE	58





- Proizvodni program FLUIDOTEHNIC-a baziran je na sopstvenom razvoju. Zahvaljujući tome svi proizvodi su rezultat rada inženjerskog tima kao i kvalitetnih i obučenih radnika u proizvodnji i montaži. Svaki serijski proizvod tokom osvajanja prolazi kroz faze izrade prototipa, funkcionalnih ispitivanja i provere u realnim eksplotacionim uslovima. Zatim se vrši otklanjanje svih eventualnih nedostataka i na osnovu toga pušta probna serija. Na taj način se dolazi do visokog kvaliteta proizvedenih uređaja. Ukoliko se radi o pojedinačnoj proizvodnji po završenim funkcionalnim ispitivanjima proizvod se isporučuje kupcu.
- FLUIDOTEHNIC d.o.o. je od svog osnivanja do danas neprekidno ulagao kako u proširenje proizvodno-poslovnog prostora tako i u nabavku savremene opreme za proizvodnju, kontrolu i tehno-ekonomsku podršku. Smešten je u industrijskoj zoni Vrnjačke Banje na placu veličine ~2ha. Sastoji se od nekoliko objekata povezanih u funkcionalnu celinu površine 4000 m². Ceo kompleks je ukomponovan u okolinu jer se vodilo računa o zdravlju, zaštiti na radu i zaštiti životne sredine.





- Istraživanje tržišta, razvoj uređaja, tehnička pomoć i besplatna obuka kadrova svih naših kupaca je jedan od osnovnih zadataka. Dugogodišnje iskustvo na razvojnim zadacima hidraulike, pneumatike i tehnike podmazivanja kao i podrška najsavremenije kompjuterske tehnologije su garancija da će se dati optimalno tehničko rešenje. Tokom razvoja svaki uređaj prolazi precizno definisani proceduru od davanja projektnog rešenja preko izrade i ispitivanja prototipa do puštanja u serijsku proizvodnju.
- Proizvodnja i montaža se sastoji od nekoliko pogona i odelenja: livenice obojenih metala, mašinskog pogona, bravarskog odelenja, montaže i tehničke kontrole. Sve operacije od livenja do završne mašinske obrade vrše se na novoj opremi univerzalnim i programskim mašinama. Kontrola pozicija i sklopova je 100%. Po završenoj montaži svaki uređaj se ispituje na probnom stolu i na osnovu rezultata izdaju odgovarajući certifikati i garancije. Na svaki poziv korisnika servisne ekipе sa rezervnim delovima i potrebnim alatom dolaze u najkraćem mogućem roku, bez obzira da li je oprema u garantnom ili vangarantnom roku.



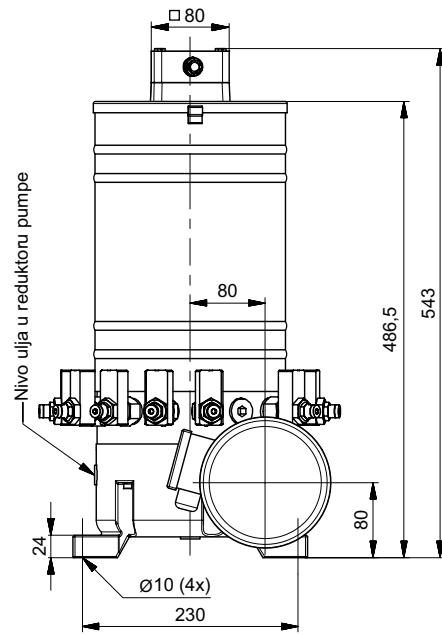
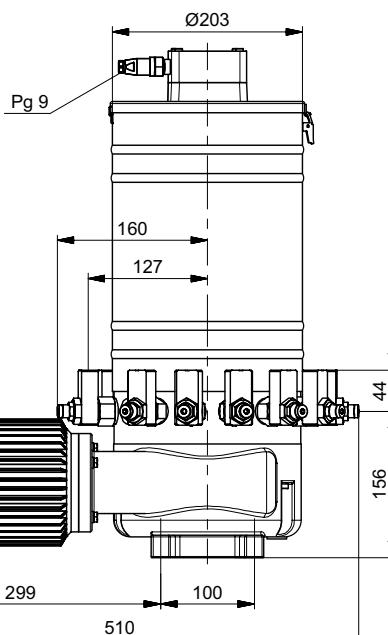
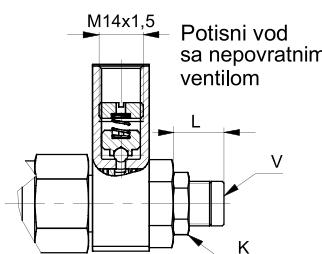
ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA (ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠĆU)



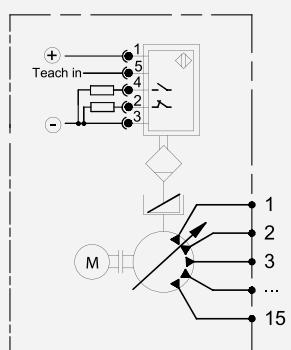
Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje mašcu i uljima koristi se kod višelinjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogućnošću nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na određenom izlazu može da se isključi. Broj izlaza pumpe bira se pri naručivanju i kreće se od jednog do petnaest, odnosno od jednog do šesnaest, u zavisnosti od varijante. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 10 dm³ a po potrebi može i drugačiji.

Primer za naručivanje pumpe sa osam izlaza sa ultrazvučnim nivostatom protoka 1,4 cm³/min po izlazu je

10-2500S -AU/8



SIMBOL



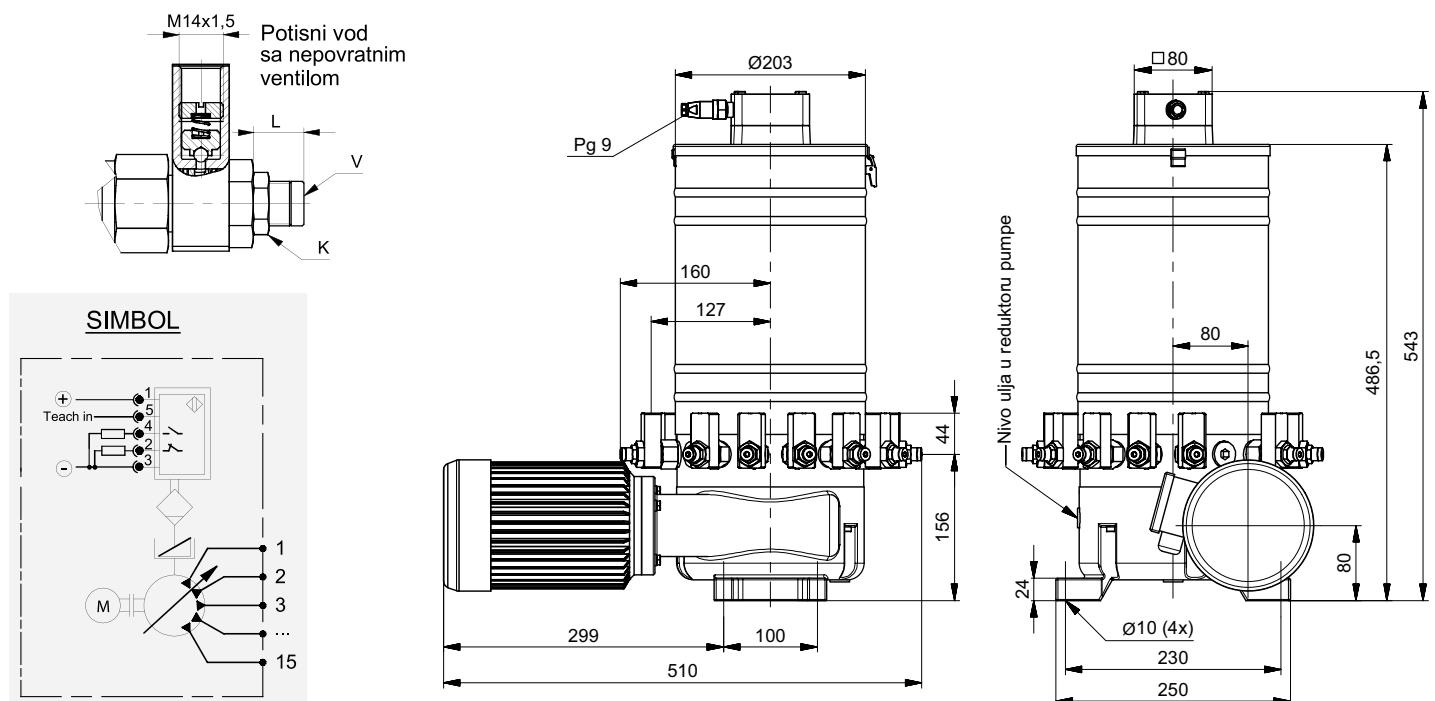
Oznaka	Protok po hodu klipa	Protok po izlazu	Max. prit. Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv.	Masa
	(podešava se)	(podešava se)		Mast	Ulje viskoz.	Temp.		Snaga	Br.obrta	Napon			
	cm ³	cm ³ /min		bar	NLGI	mm ² /s		kW	o/min	V			
10 - 2500		0,5 - 2,2					70:1						
10 - 2500S	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-15	≤3	>13	-25 ; +80	0,25	980	3x400v 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	10	~29
10 - 2500L		0,85 - 3,4					112:1	0,37	1460				

Pumpa se isporučuje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje $0,16 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za $0,025 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isključuje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju doteagnuti navrtku K.

Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 čiji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“.

Primer za naručivanje pumpe sa šesnaest izlaza sa ultrazvučnim nivostatom
protoka $1,4 \text{ cm}^3/\text{min}$ po izlazu je

10-6000S -AU/16



Oznaka	Protok po	Protok po	Max.	Br.	Radni fluid			Prenosni	Elektromotor			Ultrazvučni	Zapr.	Masa
	hodu klipa	izlazu			prit.	Mast	Ulje		Snaga	Br.obrta	Napon			
	(podešava se)	(podešava se)				NLGI	viskoz.		kW	o/min	V			
10 - 6000		0,5 - 2,2						70:1						
10 - 6000S	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-16	≤3	>13	-25 ; +80	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	10	~30	
10 - 6000L		0,85 - 3,4						112:1						
								70:1	0,37	1460				

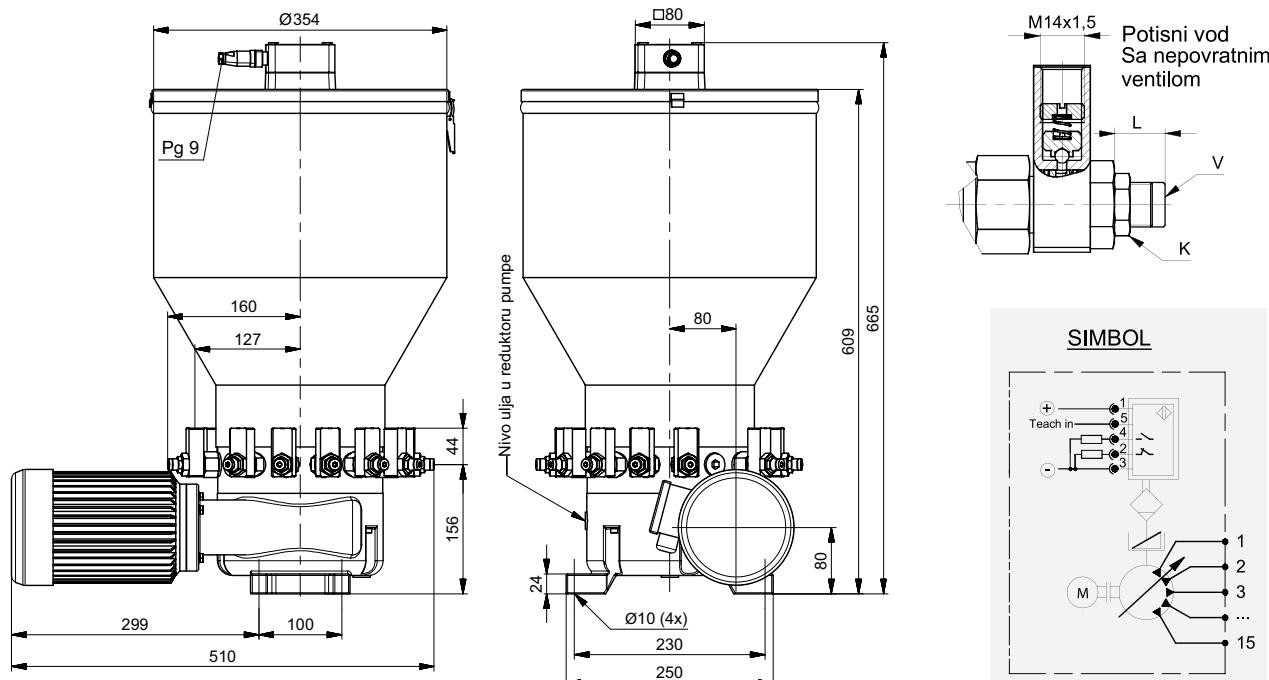
ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA (ZA SISTEME PODMAZIVANJA MAŠĆU)



Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje mašću i uljima koristi se kod višelinjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogućnošću nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na određenom izlazu može da se isključi. Broj izlaza pumpe bira se pri naručivanju i kreće se od jednog do petnaest, odnosno od jednog do šesnaest, u zavisnosti od varijante. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 30 dm³ a po potrebi može i drugačiji.

Primer za naručivanje pumpe sa dvanaest izlaza sa ultrazvučnim nivostatom protoka 3,4 cm³/min po izlazu je

10-2500L-1 -AU/12



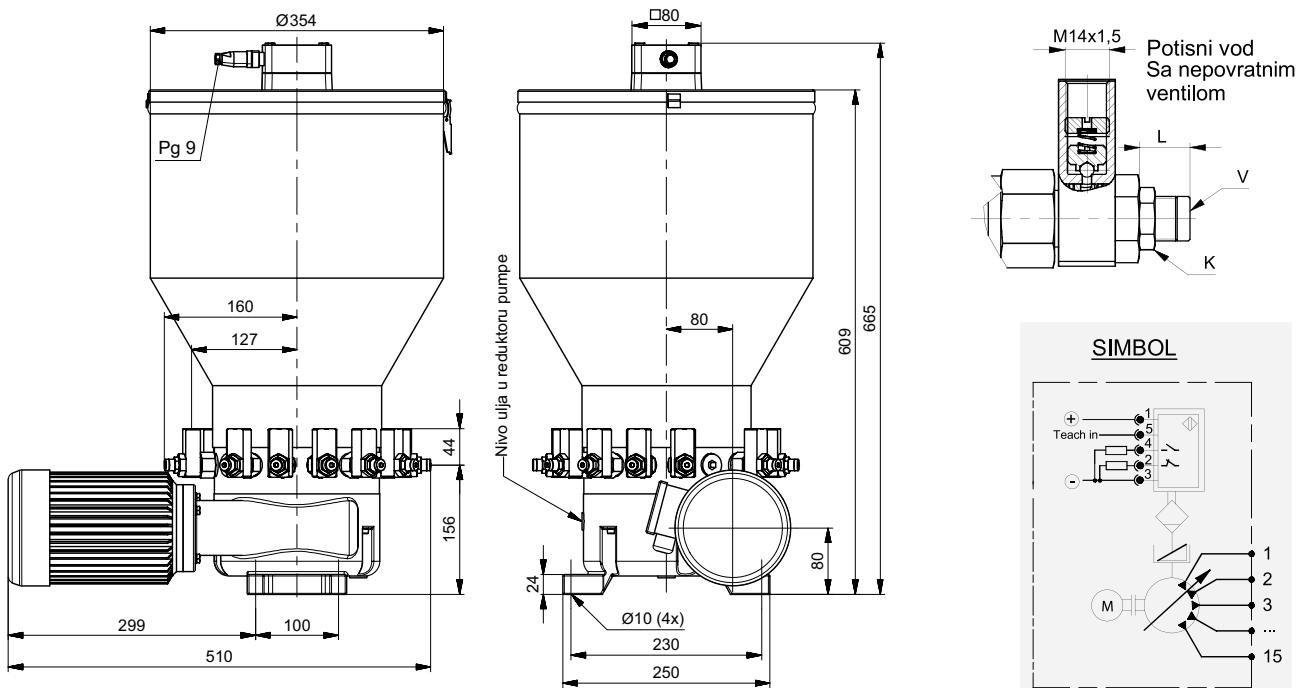
Oznaka	Protok po hodu klipa	Protok po izlazu	Max. prit. (podešava se)	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv.	Masa
	(podešava se)	(podešava se)			Mast	Ulje viskoz.	Temp.		Snaga	Br.obrta	Napon			
	cm ³	cm ³ /min			bar	NLGI	mm ² /s		kW	o/min	V			
10 - 2500-1		0,5 - 2,2						70:1						
10 - 2500S-1	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-15	≤3	>13	-25 ; +80	112:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	30	~33
10 - 2500L-1		0,85 - 3,4						70:1	0,37	1460				

Pumpa se isporučuje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje $0,16 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za $0,025 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isključuje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju doteagnuti navrtku K.

Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 čiji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“.

Primer za naručivanje pumpe sa šesnaest izlaza sa ultrazvučnim nivostatom
protoka $3,4 \text{ cm}^3/\text{min}$ po izlazu je

10-6000L-1 -AU/16



Oznaka	Protok po	Protok po	Max.	Br.	Radni fluid			Prenosni	Elektromotor			Ultrazvučni	Zapr.	Masa	
	(podešava se)	(podešava se)			prit.	Izlaza	Mast	Ulje	Temp.	Snaga	Br.obrta	Napon			
	cm ³	cm ³ /min			bar		NLGI	mm ² /s	°C	kW	o/min	V			
10-6000-1		0,5 - 2,2								70:1					
10-6000S-1	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-16	≤3	>13		-25 ; +80		0,25	980		3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	30 ~33
10-6000L-1		0,85 - 3,4								70:1	0,37	1460			

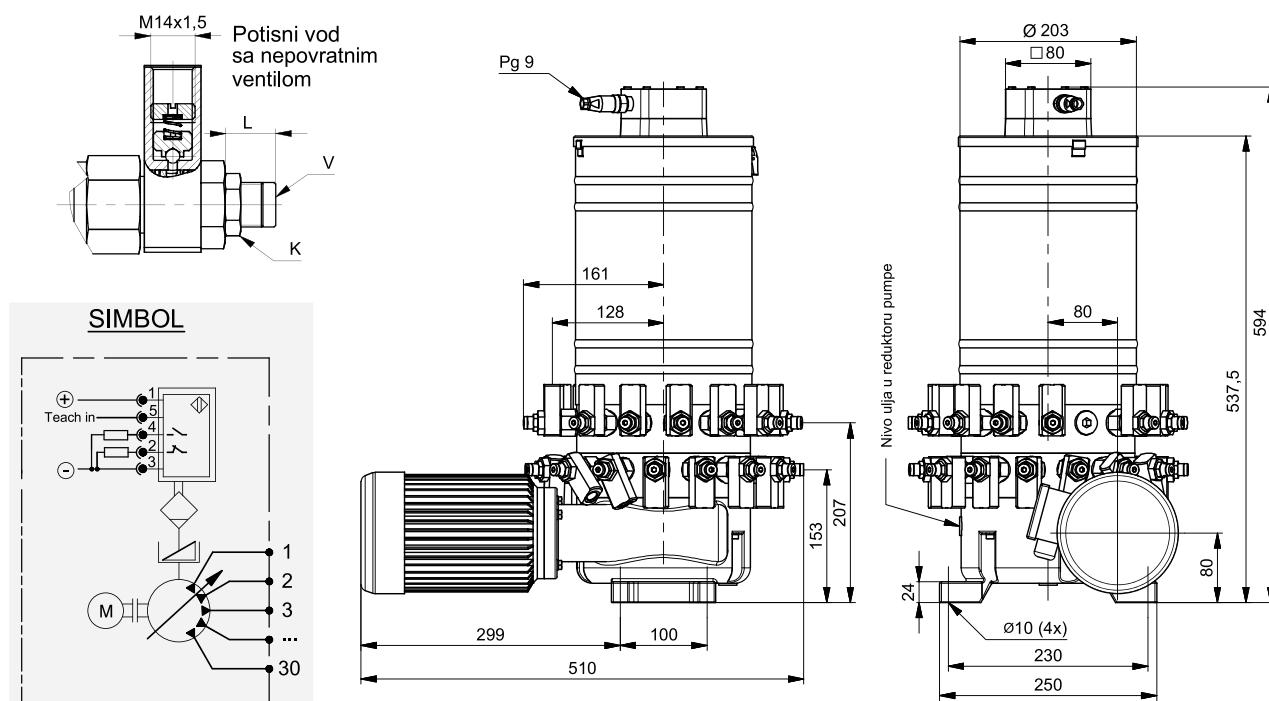
ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA



Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje mašću i uljima koristi se kod višelinjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogućnošću nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na određenom izlazu može da se isključi. Broj izlaza pumpe bira se pri naručivanju i kreće se od jednog do trideset, odnosno od jednog do 32 u zavisnosti od varijante. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 10 dm³ a po potrebi može i drugačiji.

Primer za naručivanje pumpe sa trideset izlaza sa ultrazvučnim nivostatom protoka 1,4 cm³/min po izlazu je

10-2550S -AU/30



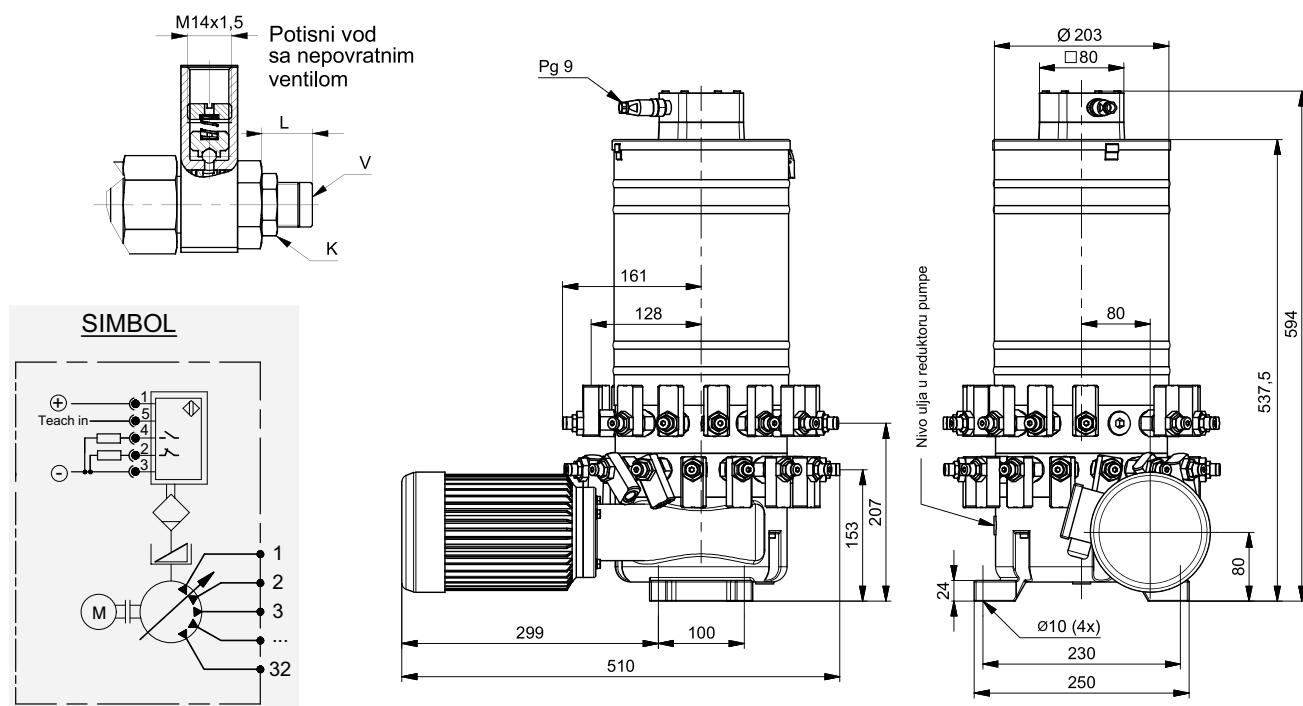
Oznaka	Protok po hodu klipa	Protok po izlazu	Max. prit.	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv.	Masa
	(podešava se)	(podešava se)			Mast	Ulje viskoz.	Temp.		Snaga	Br. obrta	Napon			
	cm ³	cm ³ /min			bar	NLGI	mm ² /s		kW	o/min	V			
10 - 2550		0,5 - 2,2						70:1						
10 - 2550S	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-30	≤3	>13	-25 ; +80	112:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	10	~36
10 - 2550L		0,85 - 3,4						70:1	0,37	1460				

Pumpa se isporučuje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje $0,16 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za $0,025 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isključuje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 čiji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“.

Primer za naručivanje pumpe sa trideset dva izlaza sa ultrazvučnim nivostatom protoka $1,4 \text{ cm}^3/\text{min}$ po izlazu je

10-6050S -AU/32



Oznaka	Protok po hodu klipa	Protok po izlazu	Max. prit.	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv.	Masa
	(podešava se)	(podešava se)			Mast	Ulje viskoz.	Temp.		Snaga	Br. obrta	Napon			
	cm³	cm³/min			bar	NLGI	mm²/s		kW	o/min	V			
10 - 6050		0,5 - 2,2						70:1						
10 - 6050S	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-32	≤3	>13	-20 ; +80	112:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	10	~36
10 - 6050L		0,85 - 3,4						70:1	0,37	1460				

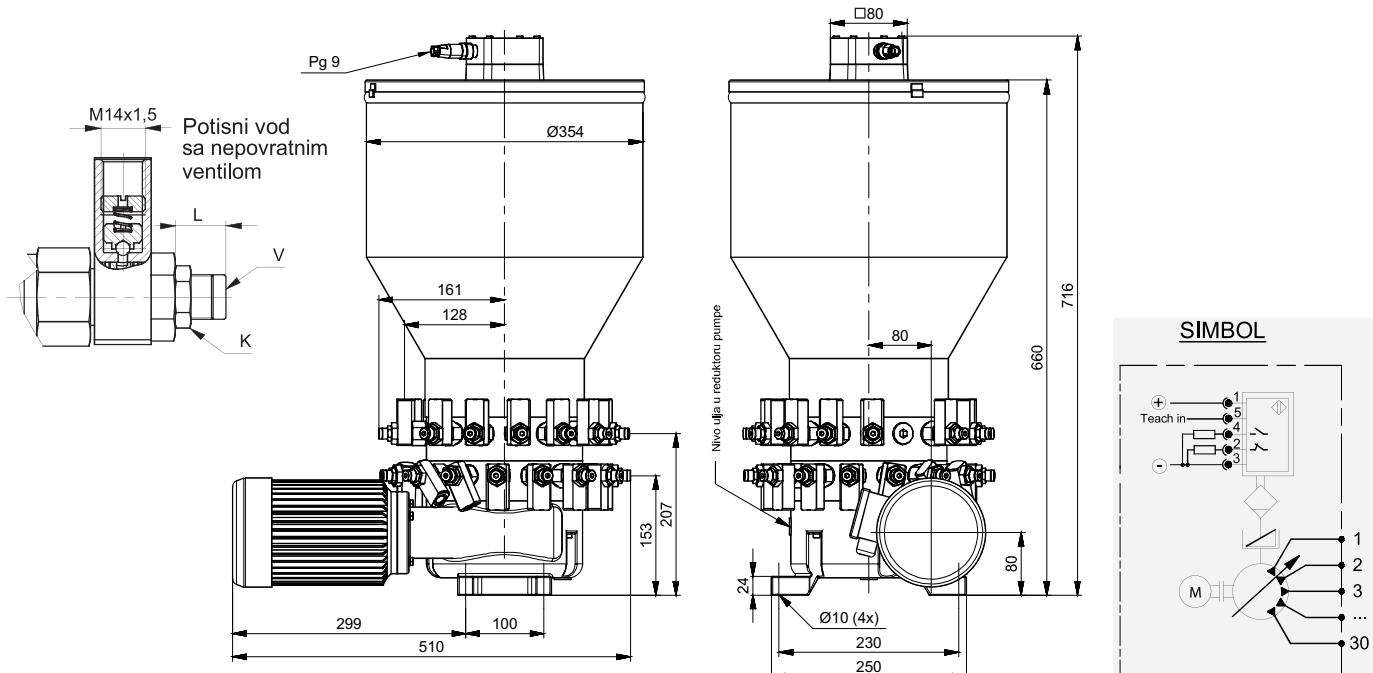
ELEKTROMOTORNA VIŠEVODA PUMPA



Elektromotorna viševoda pumpa za podmazivanje mašću i uljima koristi se kod višelinjskih centralnih sistema za podmazivanje. Promenljivog je protoka sa mogućnošću nezavisne regulacije protoka maziva od minimuma do maksimuma svakog izlaza. Po potrebi protok na određenom izlazu može da se isključi. Broj izlaza pumpe bira se pri naručivanju i kreće se od jednog do trideset, odnosno od jednog do 32 u zavisnosti od varijante. Rezervoar u standardnoj verziji je zapremine 30 dm³ a po potrebi može i drugačiji.

Primer za naručivanje pumpe sa osamnaest izlaza sa ultrazvučnim nivostatom protoka 3,4 cm³/min po izlazu je

10-2550L-1 -AU/18



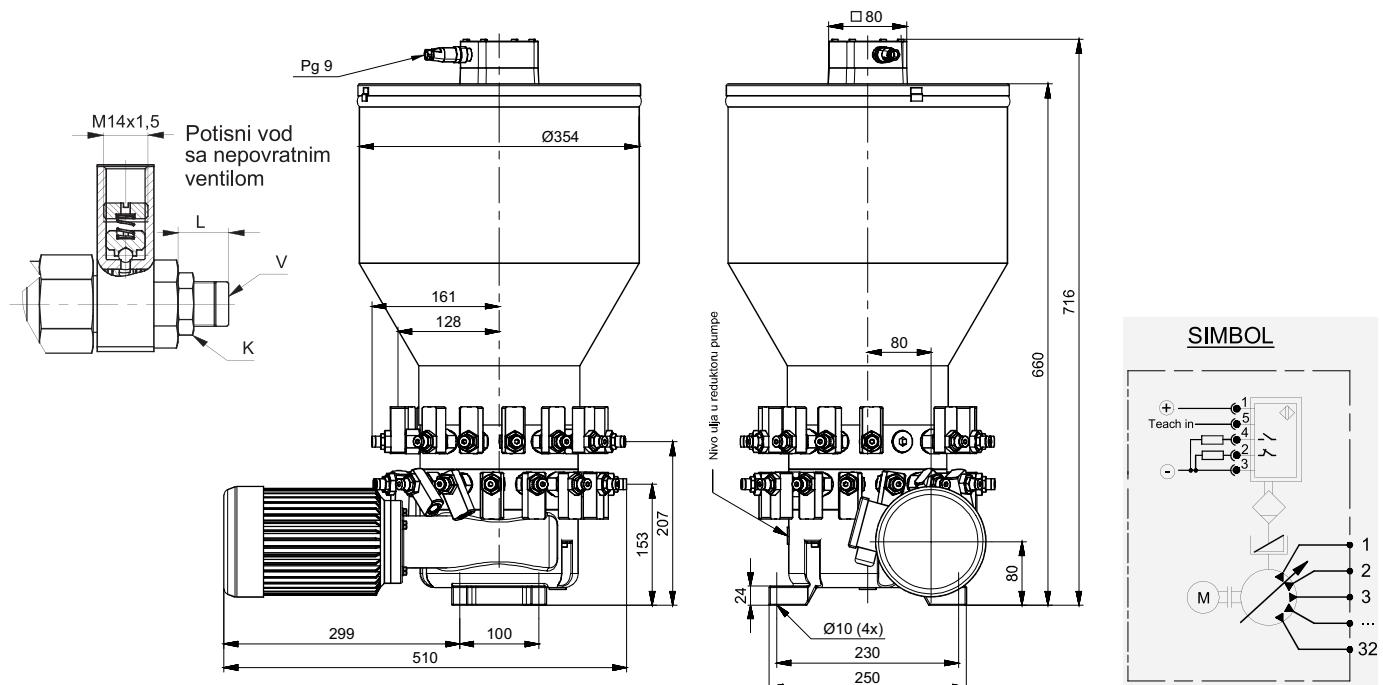
Oznaka	Protok po hodu klipa	Protok po izlazu	Max. prit. (podešava se)	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultraz- vučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv.	Masa
	(podešava se)	(podešava se)			Mast	Ulje viskoz.	Temp.		Snaga	Br.obrta	Napon			
	cm ³	cm ³ /min			bar	NLGI	mm ² /s		kW	o/min	V			
10 - 2550-1		0,5 - 2,2						70:1				10 do 30V		
10 - 2550S-1	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-30	≤3	>13	-25 ; +80	112:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	200 mA 2xPNP NO / NC	30	~42
10 - 2550L-1		0,85 - 3,4						70:1	0,37	1460				

Pumpa se isporučuje podešena na maksimalan protok tako što je kota "L" podešena na 16 mm i daje $0,16 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Popuštanjem navrtke "K" i dotezanjem regulacionog vijka "V" za jedan krug (smanjenjem kote L za 1 mm) protok se smanjuje za $0,025 \text{ cm}^3$ po hodu klipa. Ako je kota L podešena na 12 mm dobija se minimalni protok. Protok se isključuje ostvarenjem kote L=9 mm. Po završenom podešavanju dotegnuti navrtku K.

Izlazi pumpe se mogu po potrebi okrenuti naviše ili naniže zavisno od instalacije. Ukoliko se želi indikacija nivoa maziva oznaci se dodaje "AU". Ultrazvučni nivostat meri tri nivoa maziva u rezervaru i bira se njegov opseg prema potrebama kupca. Podmazivanje reduktorskog dela pumpe vrši se hipoidnim uljem SAE 80 čiji nivo mora biti do donje ivice nalivnog otvora „A“.

Primer za naručivanje pumpe sa osamnaest izlaza sa ultrazvučnim nivostatom
protoka $3,4 \text{ cm}^3/\text{min}$ po izlazu je

10-6050L-1 -AU/18



Oznaka	Protok po hodu klipa	Protok po izlazu	Max. prit.	Br. Izlaza	Radni fluid			Prenosni odnos reduktora	Elektromotor			Ultrazvučni senzor na nivostatu AU	Zapr. rezerv.	Masa
	(podešava se)	(podešava se)			Mast	Ulje viskoz.	Temp.		Snaga	Br. obrta	Napon			
	cm ³	cm ³ /min			NLGI	mm ² /s	°C		kW	o/min	V			
10 - 6050-1		0,5 - 2,2						70:1						
10 - 6050S-1	0,04 - 0,16	0,35 - 1,4	350	1-32	≤3	>13	-25 ; +80	112:1	0,25	980	3x400 V 50Hz	10 do 30V 200 mA 2xPNP NO / NC	30	~43
10 - 6050L-1		0,85 - 3,4						70:1	0,37	1460				

CE

SERBIA
 36210 VRNJACKA BANJA
 Rudjinci 175/A
 tel/fax: +381-36-631-710
 E-mail: office@fluidotehnic.com
 Web: www.fluidotehnic.com

Matični broj: 06568939
 Šifra delatnosti: 2822
 PIB: 100918689
 Reg. broj: 11506568939
 Br. Reg. Upisa: 1-14429-00



EC DECLARATION OF CONFORMITY / DECLARATION ON INSTALLATION

DEKLARACIJA O USAGLAŠENOSTI / DEKLARACIJA O UGRADNJI

We hereby declare that the following products

Izjavljujemo da su sledeći uređaji

Electric driven pumps for grease lubrication (Elektromotorne pumpe za podmazivanje mastima)

Power unit for oil lubrication (Elektromotorni uređaj za podmazivanje uljima)

Pneumatic pumps for lubrication (Pneumatske pumpe za podmazivanje mastima)

Two line dosing distributors (Dvolinjski dozatori)

Progressive doser distributors (Progresivni dozatori)

Change-over valves (Hidraulički razvodnici)

Electric driven change-over valves (Elektromotorni razvodnici)

Pressure and flow valves (Ventili pritiska i protoka)

Are designed and produced in accordance with the safety requirements according to the following regulations:

Projektovani i proizvedeni u skladu sa bezbednosnim zahtevima prema sledećim propisima:

Machinery Directive EC/2006/42
 (Mašinska direktiva EC/2006/42)

Low voltage directive EC/2014/35
 (Niskonaponska direktiva EC/2014/35)

in accordance with the following standards:

i u skladu sa sledećim standardima:
Safety of machinery - General principles for design

- **Risk assessment and risk reduction EN ISO 12100:2010**
 Bezbednost mašina - Opšti principi za projektovanje
- Ocena rizika i smanjenje rizika SRPS ISO 12100:2014

Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: EN 60204-1:2016
 Bezbednost mašina - Električna oprema mašina - Deo 1: EN 60204-1:2016

Declaration on installation in the sense of EC Machinery Directive (2006/42/EC) Annex II B

Izjava o ugradnji u skladu sa EC Mašinskom direktivom (2006/42/EC) Anex II B

Product of "FLUIDOTEHNIC" assemble into mechanical devices and equipment. Start-up is not admissible unless it has been verified that the whole equipment, meets the requirements defined in the EC machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvod "FLUIDOTEHNIC"-a se ugrađuje u drugu opremu i dodatne uređaje. Pokretanje nije dozvoljeno sve dok i relevantna oprema u koju se ugrađuju ne bude u skladu sa Mašinskom direktivom (2006/42/EC)

The manufacturer undertakes to supply the relevant information of incomplete machine on request to responsible inspector by electronic way. Technical documents of the machine is prepared in accordance with Annex VII, part B Machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvođač se obavezuje da će elektronskim putem dostaviti odgovarajuće podatke o delimično završenoj mašini nadležnom inspektoru na njegov zahtev. Tehnička dokumentacija je izrađena u skladu sa Anexom 7, deo B Mašinske direktive.

Vrnjačka Banja, 01/02/2017 godine



Šljivić Miroslav, General Manager

The EC Declaration of Conformity is only valid in conjunction with confirmation that the device has been correctly applied, installed, inspected and maintained according to the operating instructions provided. The validity of the declaration will cease in case of any modification and/or supplement not previously approved by "FLUIDOTEHNIC".

Ova deklaracija o usaglašenosti važi samo u slučaju da je uređaj pravilno ugrađen, iskontrolisan i da se koristi i održava u skladu sa uputstvom za rukovanje i održavanje. Važenje izjave prestaje u slučaju bilo kakve modifikacije ili dodatka koji nisu prethodno odobreni od "FLUIDOTEHNIC"-a.



FLUIDOTEHNIC



Fluidotehnic d.o.o.
Srbija
36210 Vrnjačka Banja
Ruđinci 175/A
Tel: +381-(0)36-631-710
+381-(0)36-631-711
fax +381-(0)36-631-712
www.fluidotehnic.com
office@fluidotehnic.com

© Fluidotehnic doo
02/2018